



Pour une mesure précise

Le système de mesure de longueur

Positionnement automatique de la butée de mesure

Un fonctionnement simple

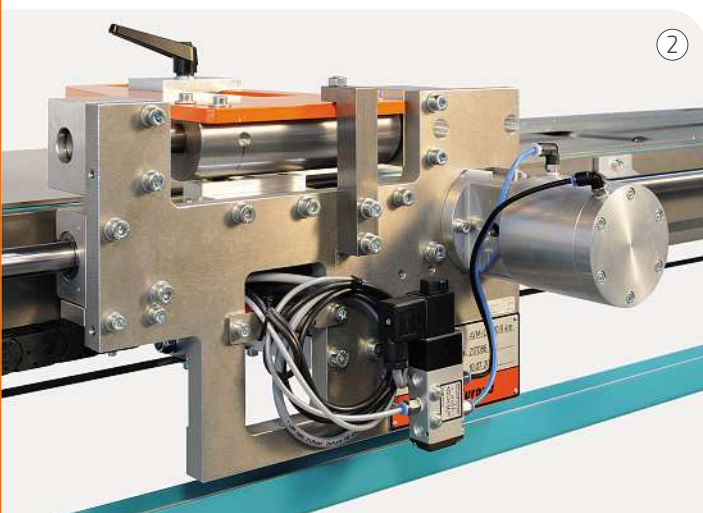
Présentation

Reposant sur une structure à châssis métallique, le système numérique de mesure de longueur AVM complète à merveille les scieuses, perceuses ou découpeuses à l'emporte-pièce. La charge limite admissible élevée des rouleaux de guidage permet de travailler de lourdes pièces à usiner.

La commande numérique positionne la butée au moyen du moteur à convertisseur de fréquence, permettant une fabrication très rationnelle.

D'un côté de la machine à usiner, installer le système de mesure AVM puis, au besoin, ajouter un convoyeur à rouleaux d'amenée du côté opposé.

Sur la plupart des machines d'usinage, le système de mesure de longueur AVM s'installe directement sur la machine. Ce n'est que dans certains cas très particuliers qu'il faudra prévoir un élément intermédiaire.



Caractéristiques techniques

- Une structure à châssis acier robuste dont la surface a été traitée
- Couleur standard NCS 2060 B 40G (bleu-vert)
- Tôle de capotage en INOX de 4 mm
- La hauteur de travail est réglable entre 700 et 1100 mm avec un ajustement de précision de +/- 30 mm.
- L'installation peut se faire à gauche et à droite suivant la version désirée.
- Rouleaux d'acier de Ø 50 mm et 300 mm de longueur à roulements à billes et axe continu de Ø 20 mm
- Charge limite maxi de 425 kg ou 900 kg par mètre linéaire, avec répartition homogène des charges
- Haute précision dimensionnelle de +/- 0,1 mm sur la longueur réglée
- Fidélité de la mesure +/- 0,05 mm
- Positionnement rapide du chariot de mesure à 10 m/mn
- Possibilités de la commande:
 - Mode automatique sur 30 programmes de travail et 50 positions chacun
 - Mesures individuelles, mesures incrémentielles et mesures différentielles
 - Affichage de la position, de la date et de l'heure
 - Serrage pneumatique du chariot de mesure en mode manuel et automatique
- Jusqu'à 6,50 m, les convoyeurs sont livrés d'une seule pièce
- Air comprimé de service: 4 à 8 bar
- Branchement au secteur: 230 V 4A
- Options:
 - Rouleaux en acier à revêtement PVC
 - Rouleaux en acier en version lourde
 - Rabattement et relèvement automatiques de la languette de mesure
 - Equerre de butée à l'arrière
 - Convoyeur à rouleaux d'amenée destiné à agrandir la surface d'appui de mesure

① Pieds de support réglables avec précision

② Une structure acier robuste.
Guidage précis du chariot de mesure à serrage pneumatique commandé par interrupteur

Le système de mesure de longueur AVM valorise votre machine à usiner

Le positionnement automatique vous permet de produire rapidement des pièces précises. Le tronçonnage ou le perçage de tiges, de barres et de lattes devient ainsi plus rentable pour vous.

Vous augmenterez la productivité de l'ensemble en ajoutant un convoyeur à rouleaux d'amenée pour compléter le système de mesure de longueur AVM.

Le système de mesure de longueur AVM permet de régler la longueur de la pièce à usiner très simplement et en toute sécurité. En outre, le convoyeur à rouleaux installé agrandit la surface d'appui de la machine d'usinage. Les rouleaux d'appui facilitent la manipulation des pièces, permettant leur déplacement en toute sécurité à la position voulue.

Avantages du système de mesure de longueur AVM

- Réglage de la longueur des pièces entièrement automatique
- Répétabilité élevée en production de séries
- Le point d'origine (zéro) se règle où l'on veut sur toute la trajectoire de mesure
- La simplicité de manipulation réduit le rebut
- Vitesse du chariot de mesure 10m/mn
- Fixation du chariot de mesure par dispositif pneumatique à commande de processus
- La languette de mesure relevable simplifie l'introduction des pièces
- Adapté aux pièces à usiner de grande longueur et de poids élevé
- Facile à accoler à différentes machines
- L'emplacement du pupitre de commande se règle facilement
- Programmes enregistrables en mémoire
- L'augmentation de la productivité réduit le délai d'amortissement

Mis au point pour l'atelier.

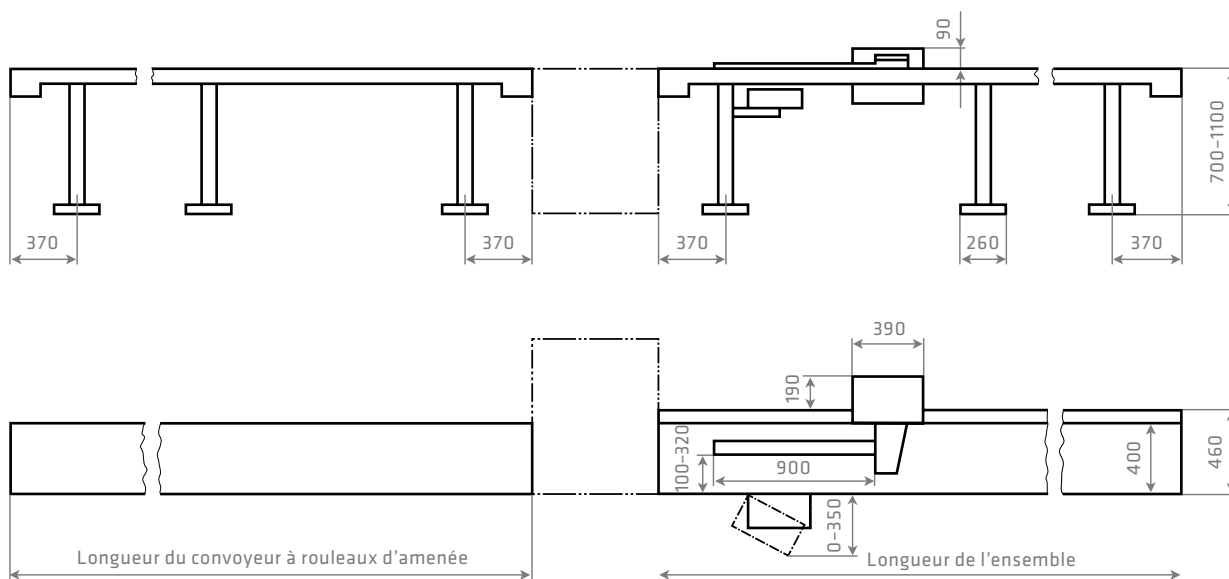


③ Pupitre de commande déplaçable destiné à la commande automatique des processus

④ Languette de butée prête à fonctionner

⑤ Languette de butée relevée

⑥ Une fabrication rationnelle est possible, surtout dans le cas des pièces longues.



Toutes les références de commande

Système de mesure de longueur AVM-300, largeur du convoyeur à rouleaux de 300 mm

Convoyeurs à rouleaux d'amenée ZFR 300

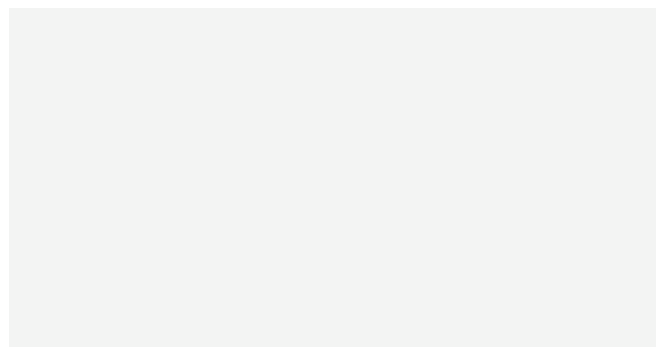
Longueur de mesure	Longueur de l'ensemble	Nombre d'appuis	Réf. article à droite	à gauche
1 m	1,5 m	2	10093	10105
2 m	2,5 m	2	10094	10106
3 m	3,5 m	2	10095	10107
4 m	4,5 m	3	10096	10108
5 m	5,5 m	3	10097	10109
6 m	6,5 m	4	10098	10110

Longueur du convoyeur à rouleaux d'amenée	Nombre d'appuis	Réf. Article droite/gauche
1 m	2	10145
2 m	2	10146
3 m	2	10147
4 m	3	10148
5 m	3	10149
6 m	4	10150

Options:	Réf. article
Appui supplémentaire à réglage de précision	10344
Modèle lourd de rouleaux	10163
Rouleau en plastique	10164
Rouleaux en acier à revêtement PVC	10349
Equerre de butée arrière	10346
Rabat et relèvement pneumatiques de la languette de mesure	10343

Autres options sur demande Sous réserve de modifications techniques

Ce prospectus vous a été remis par:



Ces équipements sont fabriqués par des personnes handicapées chez BSZ Stiftung.

BSZ Stiftung – Integration réussite