

Pour une mesure précise

Le système de mesure de longueur

Rapidité et sécurité de lecture de la dimension précise
grâce à l'afficheur numérique

Réglage précis de la butée par volant manuel

Présentation

Reposant sur une structure à châssis métallique, le système numérique de mesure de longueur HRD complète à merveille les scieuses, perceuses ou découpeuses à l'emporte-pièce. La charge limite admissible élevée des galets-supports permet de travailler de lourdes pièces à usiner.

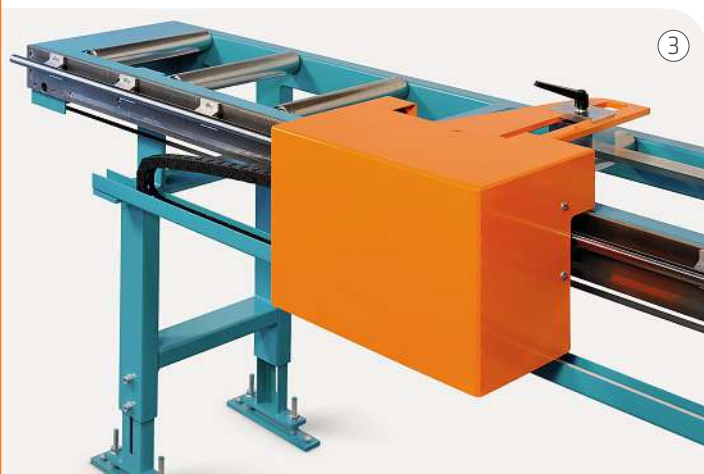
Le réglage de la butée au volant manuel constitue une solution économique, particulièrement en ce qui concerne les pièces de grande longueur. Le volant manuel et l'affichage numérique augmentent la rapidité de réglage et de lecture. Fixer le chariot de mesure par un dispositif pneumatique en appuyant sur un bouton situé sur le volant manuel.

D'un côté de la machine à usiner, installer le système de mesure HRD puis, au besoin, mettre en place du côté opposé un convoyeur à rouleaux d'amenée.

Sur la plupart des machines d'usinage, le système de mesure de longueur HRD s'installe directement sur la machine. Ce n'est que dans certains cas très particuliers qu'il faudra prévoir un élément intermédiaire.

Caractéristiques techniques

- Une structure à châssis acier robuste dont la surface a été traitée
- Couleur standard NCS 2060 B 40G (bleu-vert)
- La hauteur de travail est réglable entre 700 et 1100 mm avec un ajustement de précision de +/- 30 mm
- La pose de la structure peut se faire à gauche et à droite suivant la version désirée
- Rouleaux d'acier de Ø 50 mm et 300 mm de longueur à roulements à billes et axe continu de Ø 20 mm
- Charge limite maxi de 425 kg ou 900 kg par mètre linéaire, avec répartition homogène des charges
- Lecture de la longueur sur l'afficheur numérique avec une résolution de 0,1 mm
- Fidélité de la mesure +/- 0,1 mm
- Un tour au volant manuel correspond à environ 200 mm de longueur mesurée
- Jusqu'à 6,50 m, les convoyeurs à galets sont livrés d'une seule pièce
- Air comprimé de service: 4 à 8 bar
- Branchement au secteur: 230 V 1A
- Options:
 - Rouleaux en acier à revêtement PVC
 - Rouleaux en acier pour le modèle lourd
 - Tôle de recouvrement INOX 4 mm
 - Equerre de butée à l'arrière



- ① Pieds réglables avec précision
- ② Chariot de mesure robuste à serrage pneumatique
- ③ Une structure acier robuste. Guidage précis du chariot de mesure à serrage pneumatique commandé par interrupteur

Le système de mesure de longueur HRD valorise votre machine à usiner

Le réglage rapide de la butée de mesure et la lecture des dimensions en toute sécurité permettent une grande précision. Le tronçonnage ou le perçage de tiges, de barres et de lattes devient ainsi plus rentable pour vous.

Vous augmenterez la productivité de l'ensemble en ajoutant un convoyeur à rouleaux d'amenée pour compléter le système de mesure de longueur HRD.

S'installant directement à côté de la machine d'usinage, le système de mesure de longueur HRD permet de régler la longueur de la pièce à usiner très simplement et en toute sécurité. En outre, le convoyeur à rouleaux installé agrandit la surface d'appui de la machine d'usinage. Les rouleaux d'appui facilitent la manipulation des pièces, permettant leur déplacement en toute sécurité à la position voulue.

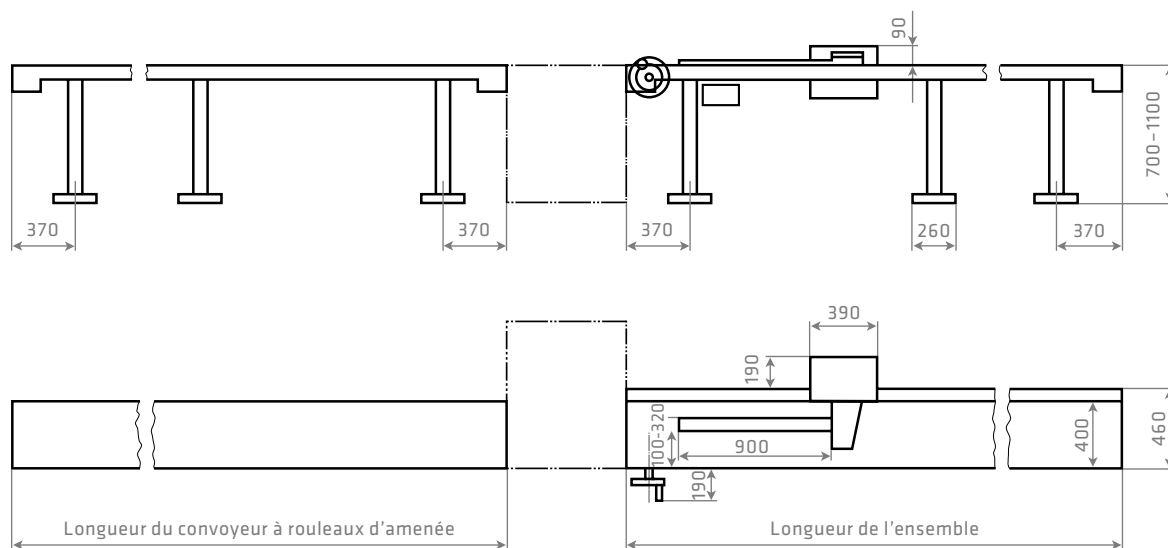
Avantages du système de mesure de longueur HRD

- Réglage de la longueur des pièces en quelques secondes
- Répétabilité élevée en production de séries
- Le point d'origine (zéro) se règle où l'on veut sur toute la trajectoire de mesure
- La simplicité de manipulation réduit les erreurs de lecture
- Affichage des dimensions en gros chiffres
- La languette de mesure relevable simplifie l'introduction des pièces.
- Adapté aux pièces à usiner de grande longueur et de poids élevé
- Facile à accoler à différentes machines
- Geeignet für lange und schwere Werkstücke
- L'emplacement du pupitre de commande se règle facilement
- L'utilisation rapide raccourcit le cycle d'usinage et réduit le délai d'amortissement.

Mis au point pour l'atelier.



- ④ Languette de butée prête à fonctionner
- ⑤ Affichage électronique de la longueur de la pièce
- ⑥ Languette de butée relevée
- ⑦ Volant manuel de déplacement de la butée et interrupteur actionnant le serrage pneumatique



Toutes les références de commande

Système de mesure de longueur HRD-300, largeur du convoyeur à rouleaux de 300 mm

Convoyeurs à rouleaux d'amenée ZFR 300

Longueur de mesure	Longueur de l'ensemble	Nombre d'appuis	Réf. article à droite	à gauche
1 m	1,5 m	2	10075	10084
2 m	2,5 m	2	10076	10085
3 m	3,5 m	2	10077	10086
4 m	4,5 m	3	10078	10087
5 m	5,5 m	3	10079	10088
6 m	6,5 m	4	10080	10089

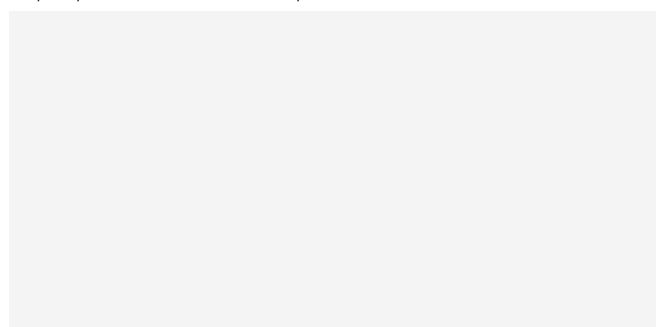
Longueur du convoyeur à rouleaux d'amenée	Nombre d'appuis	Réf. Article droite/gauche
1 m	2	10145
2 m	2	10146
3 m	2	10147
4 m	3	10148
5 m	3	10149
6 m	4	10150

Options:

Options:	Réf. article
Appui supplémentaire à réglage de précision	10344
Modèle lourd de rouleaux	10163
Rouleau en plastique	10164
Rouleaux en acier à revêtement PVC	10349
Capot en tôle entre les rouleaux inox 4 mm	10250
Equerre de butée arrière	10346

Autres options sur demande Sous réserve de modifications techniques

Ce prospectus vous a été remis par:



Ces équipements sont fabriqués par des personnes handicapées chez BSZ Stiftung.

BSZ Stiftung – Integration réussite